



### Pascal Klem Die TXA

Tipe silinder



Model	TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250	
Kekuatan klem (pada 24.5 MPa)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
Tekanan	MPa	36.7						
Stroke penuh	mm	5				8		
Stroke klem	mm	3				5		
Stroke aman	mm	2				3		
Kapasitas silinder (pada stroke penuh)	cm <sup>3</sup>	2.0	6.5	13	21	32	54	84
Suhu operasi	°C	0 ~ 70 (standar)						
Perkiraan berat	kg	0.7	1	2	3	5	8	18

- Tekanan kerja hidrolik : 24.5 MPa.
- Berat bervariasi sesuai dengan ketebalan mold dan dimensi batang klem.
- Stroke klem and stroke aman adalah standar, namun dapat berubah tergantung pada dimensi mold dan T-slot. Hubungi Pascal untuk detailnya.

### Pascal Klem Die TXC

TXA + Tipe geser otomatis



Model	TXC020	TXC040	TXC063	TXC100	
Kekuatan klem (pada 24.5 MPa)	kN	19.6	39.2	61.7	98
Tekanan	MPa	36.7			
Stroke penuh	mm	8			
Stroke klem	mm	5			
Stroke aman	mm	3			
Kapasitas silinder (pada stroke penuh)	cm <sup>3</sup>	6.5	13	21	32
Suhu operasi	°C	0 ~ 70 (standar)			
Perkiraan berat	kg	2	3	4	6
Rentang dimensi a	mm	18 ~ 28	22 ~ 32		28 ~ 36
Min. h	mm	30			40
Maks. h+d	mm	80	90	100	110
Toleransi dimensi d	mm	± 0.2			
Toleransi dimensi j	mm	0 ~ +1			
Toleransi dimensi h	mm	± 0.3			
Min. m	mm	15	40	45	57
Rentang dimensi n	mm	22 ~ 30	22 ~ 35	22 ~ 40	28 ~ 50

- Tekanan kerja hidrolik : 24.5 MPa.
- Berat bervariasi sesuai dengan dimensi batang klem dan stroke geser.
- Tentukan dimensi T-slot a, b, d, j dan ketebalan die h. Untuk mesin baru, dimensi mesin d, j dan h dengan toleransi yang ditunjukkan pada tabel di atas. Untuk mesin eksisting, tentukan toleransi satuan 0.1 mm dan pada dimensi d, j, dan h.
- Jika dimensi melebihi Maks. h+d
- Hentikan pres selama menunggu klem.

## Pascal Klem Die TXE

TXA + Tipe geser otomatis yang memanfaatkan seluruh permukaan bawah



Model	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100	
Kekuatan klem (pada 24.5 MPa)	kN	19.6	39.2	61.7	98
Tekanan	MPa	36.7			
Stroke penuh	mm	8			
Stroke klem	mm	5			
Stroke aman	mm	3			
Kapasitas silinder (pada stroke penuh)	cm <sup>3</sup>	6.5	13	21	32
Suhu operasi	°C	0 ~ 70 (standar)			
Perkiraan berat	kg	4	5	6	9
Rentang dimensi a	mm	18 ~ 28	22 ~ 32		28 ~ 36
Min. h	mm	30			40
Maks. h+d	mm	80	90	100	110
Toleransi dimensi d	mm	± 0.2			
Toleransi dimensi j	mm	0 ~ +1			
Toleransi dimensi h	mm	± 0.3			
Min. m	mm	15	40	45	57
Rentang dimensi n	mm	22 ~ 30	22 ~ 35	22 ~ 40	28 ~ 50

- Tekanan kerja hidrolik : 24.5 MPa. • Berat bervariasi sesuai dengan dimensi batang klem dan stroke geser.
- Tentukan dimensi T-slot a, b, d, j dan ketebalan die h. Untuk mesin baru, dimensi mesin d, j dan h dengan toleransi yang ditunjukkan pada tabel di atas. Untuk mesin eksisting, tentukan toleransi satuan 0.1 mm dan pada dimensi d, j, dan h.
- Jika dimensi melebihi Maks. h+d • Hentikan pres selama menunggu klem.

## Pascal Klem Die TYA

Tipe tuas



Model	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100	
Kekuatan klem (pada 24.5 MPa)	kN	19.6	39.2	61.7	98
Tekanan	MPa	36.7			
Stroke penuh	mm	8			
Stroke klem	mm	5			
Stroke aman	mm	3			
Kapasitas silinder (pada stroke penuh)	cm <sup>3</sup>	6.5	13	21	32
Suhu operasi	°C	0 ~ 70 (standar)			
Perkiraan berat	kg	4	5	6	9
Rentang dimensi a	mm	18 ~ 28	22 ~ 32		28 ~ 36
Min. h	mm	30			40
Maks. h+d	mm	80	90	100	110
Toleransi dimensi d	mm	± 0.2			
Toleransi dimensi j	mm	0 ~ +1			
Toleransi dimensi h	mm	± 0.3			
Min. m	mm	15	40	45	57
Rentang dimensi n	mm	22 ~ 30	22 ~ 35	22 ~ 40	28 ~ 50

- Tekanan kerja hidrolik : 24.5 MPa.
- Berat bervariasi sesuai dengan dimensi batang klem dan ada atau tidaknya stroke geser dan pelat klem.
- Tentukan dimensi T-slot a, b, d, j dan ketebalan die h. Untuk mesin baru, dimensi mesin d, j dan h dengan toleransi yang ditunjukkan pada tabel di atas. Untuk mesin eksisting, tentukan toleransi satuan 0.1 mm dan pada dimensi d, j, dan h.
- Jika dimensi melebihi Maks. h+d • Hentikan pres selama menunggu klem.

## Pascal Die Clamp TYC

TYA + Tipe geser otomatis



Model	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250	
Kekuatan klem (pada 24.5 MPa)	kN	19.6	39.2	61.7	98	156	245
Tekanan	MPa	36.7					
Stroke penuh	mm	7				8	
Stroke klem	mm	4					
Stroke aman	mm	3	4				
Kapasitas silinder (pada stroke penuh)	cm <sup>3</sup>	6.3	13.2	22.3	37	61	93
Suhu operasi	°C	0 ~ 70 (Standar)					
Perkiraan berat	kg	3.5	5	10	16	26	38
Maks. a	mm	12.5	15	19	23	27	32
Min. j	mm	9.5	11.5	15	17	20	23
Toleransi dimensi d	mm	± 0.2					
Maks. h	mm	50	50	60	70	80	100
Min. h	mm	33.5	28	28	38	48	68
Toleransi dimensi h	mm	± 0.3					

- Tekanan kerja hidrolik : 24.5 MPa. • Berat bervariasi sesuai dengan klem T-leg dan ketebalan die serta stroke geser.
- Tentukan dimensi T-slot a, b, d, j dan ketebalan die h. Untuk mesin baru, dimensi mesin d dan h dengan toleransi yang ditunjukkan pada tabel di atas. Untuk mesin eksisting, tentukan toleransi unit 0.1 mm dan pada dimensi d dan h.
- Jika dimensi melebihi Maks. h
- Jika dimensi kurang dari Min. h • Hentikan pres selama menunggu klem.

## Pascal Klem Die TGC

Klem putar



Model		TGC060	TGC100	TGC160	
Kekuatan klem (pada 18 MPa tekanan hidrolik)		kN	61	99	164
Bagian hidrolik	Maks. tekanan operasi	MPa	18		
	Tekanan	MPa	27		
	Stroke keseluruhan	mm	8.5		
	Stroke klem	mm	4		
	Stroke aman	mm	4.5		
Kapasitas silinder (pada stroke penuh)		cm <sup>3</sup>	35	55	90
Bagian pneumatik	Kisaran tekanan operasi	MPa	0.4 ~ 0.7		
	Tekanan	MPa	1		
	Sudut belok	°	90 ± 3		
Suhu operasi		°C	0 ~ 60		
Torsi pengencangan sekrup pemasangan (Kelas kekuatan 12.9)		N-m	(M8 P: lubang Q: ulir) 28 (M12 P: lubang Q: ulir) 78	(M10 P: lubang Q: ulir) 55 (M14 P: lubang Q: ulir) 132 (M16 P: lubang Q: ulir) 210	

- Langkah menaikkan/menurunkan rod klem ditentukan sesuai dengan ketebalan pelat die
- Fluida hidrolik yang digunakan: Oli mineral (setara dengan ISO-VG32), Glikol air

## Pascal Klem Die TNA

Batang klem ayun penggerak udara



Model	Gaya tarik ※1 kN		Gaya tahan ※1 kN		Gaya klem rod break kN	Stroke klem mm	Stroke aman mm	Sudut ayunan ※2 (standar)	Tekanan udara MPa		Suhu lingkungan °C
	Udara 0.5 MPa	Udara 0 MPa	Udara 0.5 MPa	Udara 0 MPa					Nilai	Maks.	
TNA040A/TNA040B	19.6	39.2	10.7	-	58.8	3.0	0.5	20°	0.49	0.68	0 ~ 70
TNA040C/TNA040D	14.7	28.4	-	-							
TNA063A/TNA063B	30.4	68.6	19.6	-	98.0	3.0	1.0				
TNA063C/TNA063D	21.5	49.0	-	-							
TNA100A/TNA100B	49.0	107.8	29.4	-	147.0	3.5	1.0				
TNA100C/TNA100D	34.3	78.4	-	-							

※1 : Gaya tarik dan gaya tahan bervariasi dengan toleransi ± 0% dari gambar.

※2 : Sudut ayun diatur seperti yang ditentukan di pabrik sebelum dikirim.