

Pascal Die Lifter DLF

Perangkat pemuatan Die yang diangkat secara hidrolik



Model		DLF28	DLF50	DLF80
Stroke angkat N	mm	3		4
Maks. beban per rol	kN	0.98	1.86	5
Gaya angkat per silinder (pada tekanan hidrolik 24.5 MPa)	kN	4.45	1.2	33.9
Kapasitas silinder (per silinder)	cm ³	0.54	1.5	5.6
Berat per 100 mm	Y (Standar)	kg	0.66	1.5
	H (Beban berat)	kg	0.7	1.6
Panjang standar	mm	300 ~ 2000	400 ~ 2000	500 ~ 2000
Die-lifter lebar A	mm	28	50	80
Kedalaman slot B	mm	45	53	80
Diameter rol	mm	ø21	ø22	ø34
Lebar rol	mm	17	28	54

- Tekanan kerja hidrolik : 24.5 MPa. • Tekanan : 36.7 MPa • Suhu operasi : 0 ~ 70°C.
- Roller DLF50 lebih tahan lama daripada DLF28, jadi DLF50 lebih direkomendasikan. • DLF80 adalah spesifikasi untuk mesin pres besar (lebih dari 8000kN).

Pascal Die Roller DRA

Perangkat pemuatan Die yang diangkat pegas



Model		DRA18	DRA20	DRA30
Gaya angkat per 100 mm (1 baris)	kN	0.588	0.735	1.47
Berat per rol	DRA□ -200-□ (Panjang 200mm)	kg	0.31	0.36
	DRA□ -300-□ (Panjang 300mm)	kg	0.46	0.53
Gaya angkat per baut pengatur ketinggian	kN	0.294	0.367	0.735

- Suhu operasi : 0 ~ 110°C • Pilih panjang total yang diminta dalam kombinasi rol die-lifting 200 mm dan 300 mm.
- Kunci baut pengatur ketinggian dengan mur pengunci setelah penyetelan ketinggian.
- Gaya angkat dapat dikurangi dengan melepas baut pengatur ketinggian. Baut pada kedua ujung die-lifting roller tidak boleh dilepas.